



Este proyecto está financiado por el Programa LIFE 2014-2020 de Medio Ambiente y Acción por el Clima de la Unión Europea con referencia:
Ref: LIFE18 CCM/ES/001114



NEWSLETTER N° 3 EXTRA

LIFE HYPOBRICK

ENTREVISTA J.J. SANTOS RECYCLING, CONSULTING, & SERVICES, S.L.

JOSÉ JOAQUÍN SANTOS ESTÁ AL FRENTE DE LA EMPRESA RECYCLING, CONSULTING, & SERVICES, S.L., UNA ENTIDAD QUE FORMA PARTE DEL CONSORCIO DE LIFE HYPOBRICK Y TIENE MUCHO CAMINO RECORRIDO EN MATERIA DE TRATAMIENTO Y GESTIÓN DE RESIDUOS. J.J, COMO LE GUSTA QUE LE LLAMEMOS FAMILIARMENTE.



J.J. Responsable de la empresa Recycling, Consulting & Services S.L.

¿Cuál es la principal función de RCS, S.L.?

Bien, fundamentalmente, RECYCLING, CONSULTING, & SERVICES, S.L., es una empresa de consultoría medioambiental centrada en los residuos de aparatos electrónicos y eléctricos y otros como pilas y baterías. Estamos especializados en todo lo relacionado con el Medio Ambiente, impulsando todo aquello que pueda ayudar a la reducción de emisiones de CO₂, a preservar los

recursos naturales y a reducir el impacto de la huella de carbono.

Por tanto, está claro su compromiso medioambiental, pero ¿cómo es el funcionamiento de la empresa?

Evidentemente, nuestra empresa nace de este compromiso con la preservación del planeta, y nuestra

actuación se lleva a cabo, fundamentalmente, en dos áreas:

Por un lado, el área logística, en la que contamos con una red de colaboradores a nivel nacional, donde se lleva a cabo la recogida de los residuos allí dónde se generan. Posteriormente se trasladan a la planta de tratamiento autorizada, según la naturaleza de cada tipo de residuo. Podemos garantizar que cada uno de los procesos de tratamiento respetan el Medio Ambiente.

Además, quiero destacar que participamos activamente en los foros técnicos europeos relacionados con la recogida de residuos lo que nos permite estar al día a la hora de la búsqueda de la máxima optimización de los medios logísticos, para los que tratamos de minimizar su coste, al igual que hacemos con los diferentes tipos de tratamiento y reciclaje: eliminamos los componentes peligrosos para la salud y el Medio Ambiente, mientras que valorizamos aquellos componentes del residuo que puedan volver a ser reutilizados o con los que se puedan crear nuevos recursos. En definitiva, tratamos de minimizar el coste global del tratamiento optimizando las etapas de la gestión para facilitar e impulsar acciones que respeten el planeta.

Por otra parte, trabajamos en el área de la valorización de los residuos. Aquí trabajamos para dar una segunda vida a las fracciones procedentes del reciclaje.

¿Cuáles serían las procedencias, en este caso?

Por ejemplo, aquellas fracciones de residuos procedentes de aparatos eléctricos y electrónicos o vehículos fuera de uso. Con ello contribuimos a preservar los escasos recursos naturales, utilizando las fracciones resultantes del tratamiento como materias primas que se utilizarán para nuevos procesos productivos.

¿Qué tipo de residuos o subproductos valorizan en RCS S.L.?

Existen de muchísimos tipos diferentes, pero puedo destacar, por ejemplo, los compresores y el aluminio presentes en frigoríficos, los motores eléctricos, el aluminio que se encuentra en los pequeños electrodomésticos y el aluminio Carter. También trabajamos con vidrios, en este caso de muy diversas procedencias, como los tubos de rayos catódicos de televisores, lunas y parabrisas de vehículos, y otros muchos más.

También ofrecen un servicio importante en consultoría, según tenemos entendido...

En efecto, este es un servicio clave, ya que es muy necesario proporcionar, como estamos haciendo, una orientación y ayuda para implantar en las empresas

y entidades servicios de consultoría relacionados, por ejemplo, con procesos de tratamiento y mejoras tecnológicas en el sector de los residuos de aparatos eléctricos, electrónicos y también en vehículos fuera de uso. Gracias a que tenemos ya una larga trayectoria y una red internacional de gestores de reciclaje, tenemos capacidad de ofrecer a nuestros clientes la puesta en marcha, implantación y mejora de los actuales sistemas de tratamiento. Podemos decir que estamos ahora mismo a la vanguardia de las mejores técnicas disponibles en el mercado y además con la ventaja de que, para cada tipo de demanda, podemos ofrecer un servicio completo de “llave en mano”.

¿Qué servicios son capaces de dar en el ámbito de la consultoría?

Son varios y en todos tenemos amplia experiencia, realizamos auditorías de procedimientos, así como auditorías de gestores y plantas de tratamiento.

También certificamos procesos y tramitamos permisos y autorizaciones con entes locales, nacionales e internacionales, al tiempo que llevamos a cabo registros de productores.

También quiero destacar que mantenemos estables relaciones y llevamos a cabo alianzas de cooperación internacional con agentes europeos del tratamiento de residuos. Y, por último, aunque no

menos importante, tramitamos y obtenemos ayudas europeas centradas en la investigación y desarrollo de procesos de reciclaje que repercutan en la mejora medioambiental.

¿Qué significa para usted trabajar en un proyecto de las características de LIFE HYPOBRICK?

Pues antes que nada quería incidir en la importancia de las acciones que está llevando a cabo la Comisión Europea especialmente a través del Programa LIFE, enfocadas a la protección del planeta, y especialmente el proyecto LIFE HYPOBRICK nos da la oportunidad de ofrecer nuestra experiencia y nuestro servicio, que se orienta precisamente a impulsar estas acciones. Creo que todos los miembros del consorcio estamos aprendiendo muchas cosas y solventando poco a poco las dificultades que se van presentando. Hay que tener en cuenta que en estos últimos años nos hemos encontrado con dificultades externas a nosotros y que nos han supuesto forzar enormemente nuestra capacidad de reacción, como son la irrupción de una pandemia global y el invierno pasado, unas condiciones meteorológicas muy extremas que repercutieron en daños y en retrasos en nuestro proyecto común. Esperamos que todo mejore, y desde luego, nosotros seguimos

empeñados en lograr nuestro objetivo, que es obtener, a partir de residuos incluidos en la composición, ladrillos sostenibles que no necesiten cocción. Esto supone una gran innovación. El modelo de la circularidad está presente, ya que los residuos se convierten en un nuevo producto.

Si además logramos eliminar la etapa de cocción, que supone un enorme gasto de energía y de emisiones a la atmósfera, gracias a la sustitución de esta por el proceso de activación alcalina, le estamos ahorrando a la atmósfera la emisión de un 90% del CO2 y otros compuestos nocivos, con lo cual, estamos muy comprometidos con este logro.



J.J formando parte de una mesa redonda.

¿QUIÉNES HACEMOS LIFE HYPOBRICK?

COORDINADOR:



Instituto de Tecnología Cerámica (ITC)- España
<http://www.itc.uji.es>

PARTICIPANTES:



RCS (Recycling, Consulting & Services,
S.L. Spain.
<http://www.recyclingservices.eu/>



LADRILLOS MORA, S.L. Spain.
<https://ceramicasmora.com/>



SCHLAGMANN POROTON GmbH & Co.
KG. Germany.
<https://www.schlagmann.de/de/>



THN (TECHNISCHE HOCHSCHULE
NUERNBERG GEORG SIMON OHM)
Germany.
<https://www.th-nuernberg.de/>

GRACIAS A LA
FINANCIACIÓN DEL PROGRAMA LIFE
REF: LIFE18 CCM/ES/001114



Encuétranos en:
www.lifehypobrick.eu

